

ПП-0612ЕН, 1750x2550, 1100x2100x2100, 900Т0Л

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

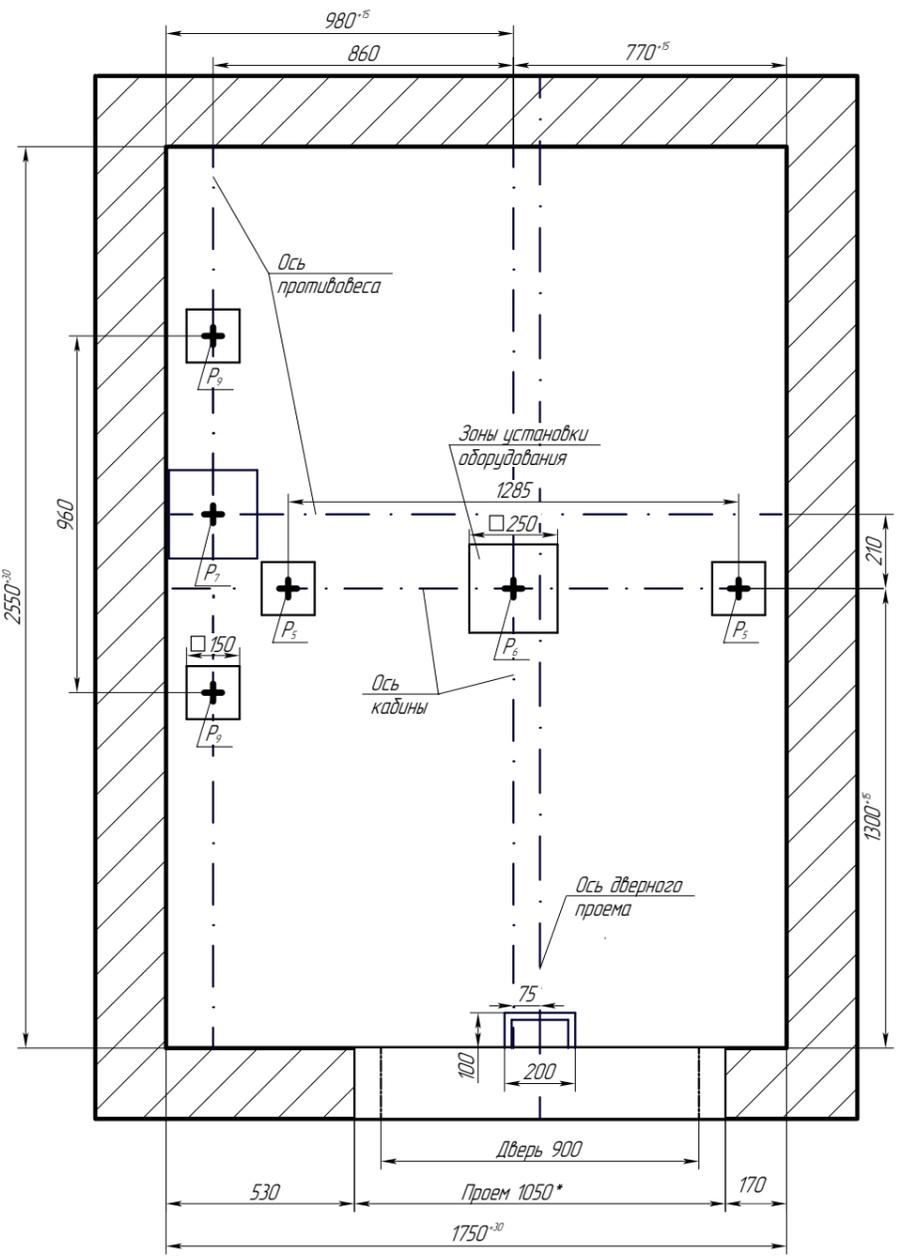
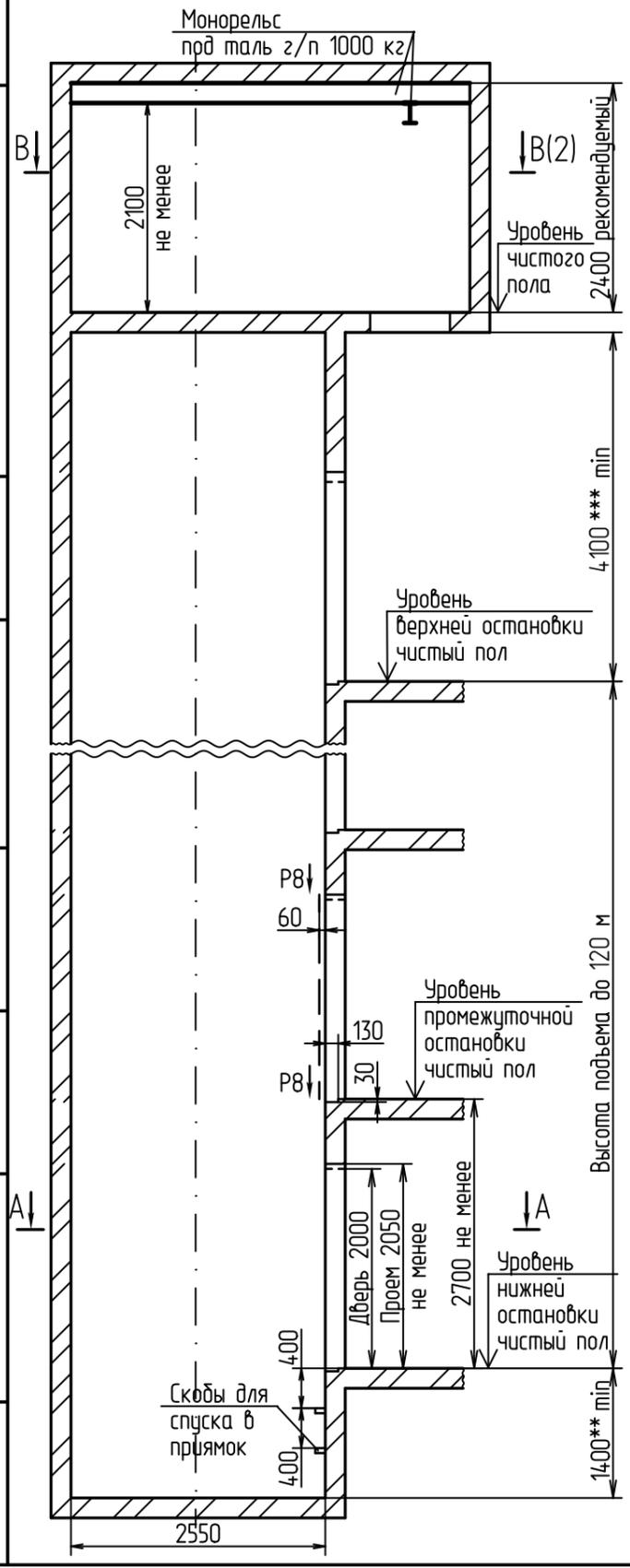
Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

A - A



6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертёж А34-0104-23.
7. Дверной проем 1050* допускается уменьшить до размера 1000 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приямок лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм² min; материал шины - сталь.
9. **Указанный размер глубины приямка - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
11. В машинном помещении допускается замена монорейса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорейса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-0101-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2023.

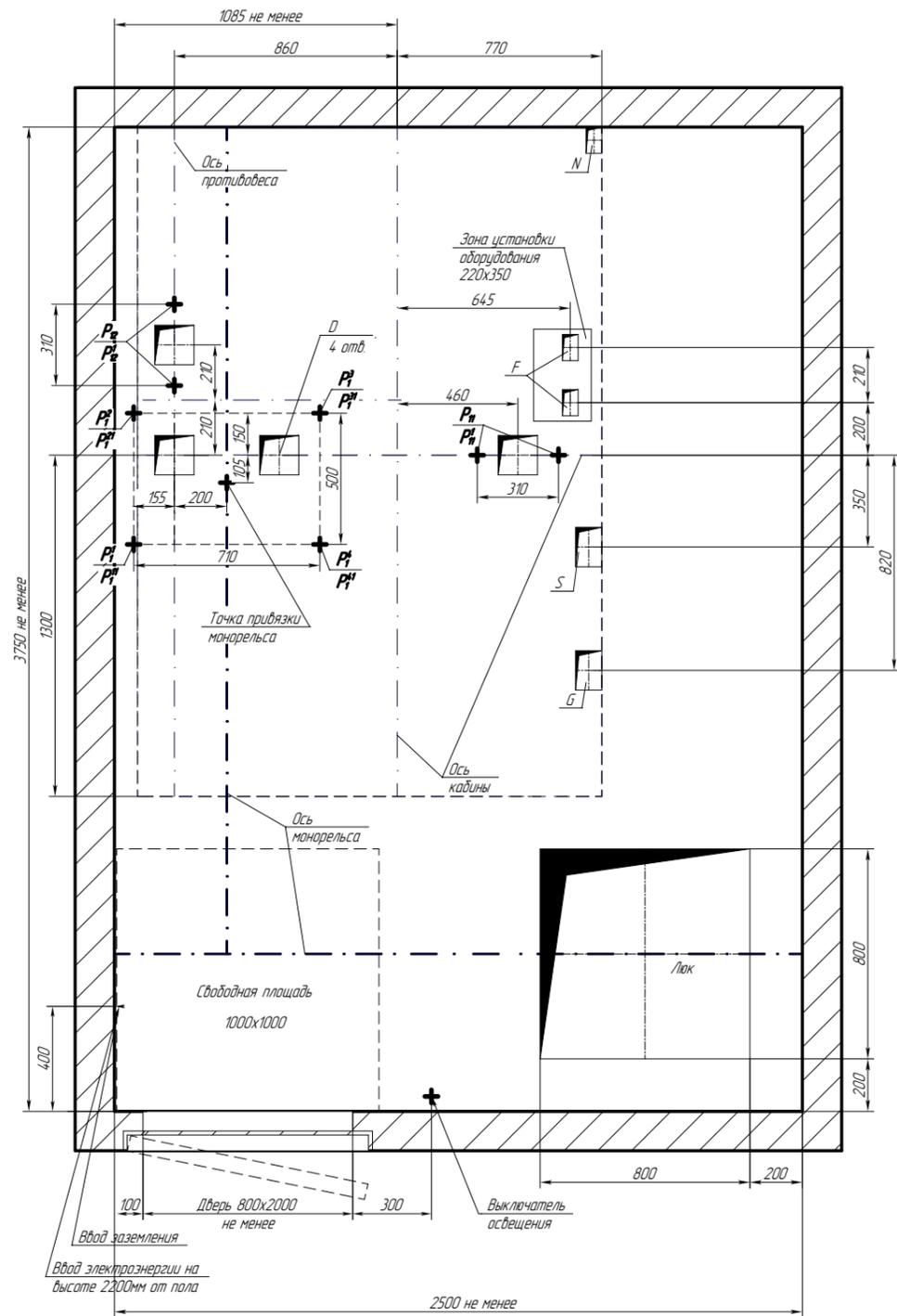
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P ₁	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P ₂	11000		
P ₃	12000		
P ₄	6000		
P ₁ ¹	9500		
P ₂ ¹	22000		
P ₃ ¹	12500		
P ₄ ¹	6000		
P ₂	3300	На детали крепления направляющих	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₃	3000		
P ₄	4000		
P ₅	34500		
P ₆	74000	На бугер кабины	Нагрузки, действующие одновременно и аварийно
P ₇	61500	На бугер противовеса	
P ₈	1100	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P ₉	14500	На пять направляющих	Постоянные нагрузки
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P ₁₁	14500	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P ₁₁ ¹	26500		
P ₁₂ ¹	27500		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом, в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертёж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертёж А34-0103-23.

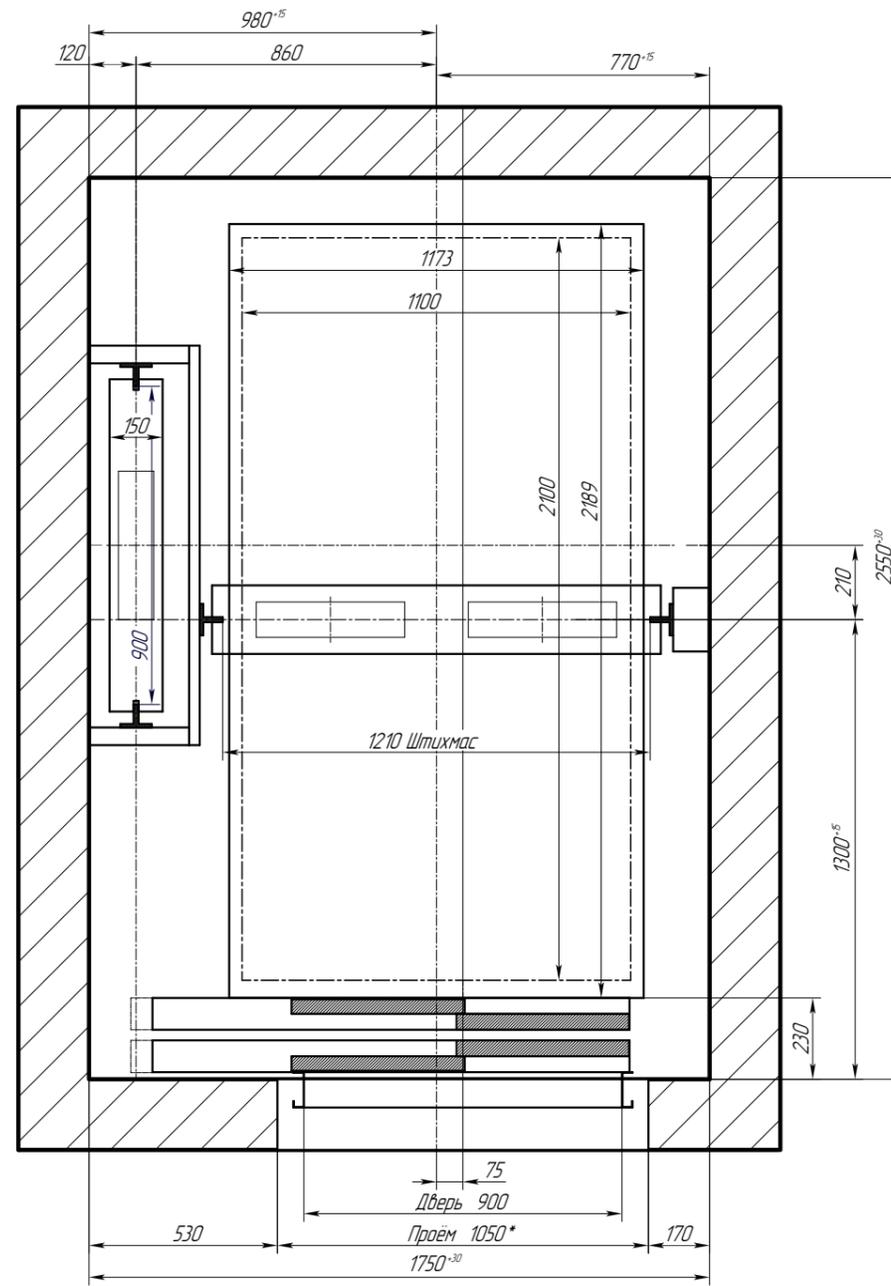
Изм./Лист				№ докум.				Подп.				Дата				ПП-0612ЕН, 1750x2550, 1100x2100x2100, 900Т0Л			
Разраб.				Мартынова				Соломасов				20.09.24				Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=2.0 м/с			
Проб.				Сазонов				Соломасов				20.09.24				Лист 1 / Листов 2			
Т.контр.																Лист 1 / Листов 2			
Н.контр.																Лист 1 / Листов 2			
Утв.				Соломасов				Соломасов				20.09.24				Лист 1 / Листов 2			
Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=2.0 м/с												Лист 1 / Листов 2							
ПП-0612ЕН, Безредукторная лебедка												Лист 1 / Листов 2							
АО "Щ/ЛЗ"												Лист 1 / Листов 2							

В - В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Инв.№ подл. Подп. и дата
 Инв.№ докл. Подп. и дата
 Взам.инв.№ Подп. и дата
 Инв.№ подл. Подп. и дата

1	Зам	Игорь	26.12.24	ПП-0612ЕН, 1750x2550, 1100x2100x2100, 900ТОЛ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата